

ROTO **MOULDER** ISSUE 07

magazine

DÉC
2016



ARMO

AFFILIATION OF ROTATIONAL MOULDING ORGANISATIONS

SOYEZ PRÊT!

Les fondamentaux du contrôle
réel du processus de rotomoulage

UGGIOSO

"L'eau est précieuse, ne la gaspillez pas."

DONNER DE LA

COULEUR

AU PLASTIQUE

IMAGE DE COUVERTURE FOURNIE PAR:



Message du *President ARMO*

C'est mon premier article d'introduction en tant que Président d'ARMO, à la fin d'une année extrêmement active pour ARMO et ses membres affiliés partout dans le monde. Nous avons été témoins d'un grand nombre de bouleversement tout au long de l'année, avec des changements politiques et diverses crises un peu partout dans le monde.

En général notre industrie a su surmonter ces challenges et a continué à s'agrandir et innover. J'ai récemment assisté à la conférence ARMce en Allemagne et à la Master classe AFR en Belgique. Les deux peuvent se vanter d'une participation record avec des rotomouleurs anxieux de connaître les dernières innovations dans nos procédés et les améliorations potentielles de leurs produits.

Les meetings organisés par nos associations et ARMO pour que les rotomouleurs et les fournisseurs du monde entier puissent se rencontrer à l'occasion d'évènements et échanger des idées et des techniques permettent à notre industrie de rester vivante, innovatrice, et de croître en permanence. Comparé à d'autres procédés de l'industrie du plastique le rotomoulage n'est pas très important. En travaillant ensemble à l'échelle planétaire, nous pouvons faire que le rotomoulage devienne un vrai défi pour les autres procédés. Quand j'étais en Belgique j'ai eu le privilège d'assister, en même temps que 100 autres partenaires de notre industrie, à l'ouverture de la première cellule de fabrication entièrement robotisée pour le rotomoulage. La cellule utilise des robots et l'automatisation pour produire des moulages en continu sans aucune intervention humaine.

Ce type d'innovation avec variation du contrôle du processus associé au développement continu de nouvelles qualités et nouveaux types de matériaux pour notre procédé assurera une place au rotomoulage dans l'industrie de la fabrication pendant des années. En automatisant le processus et en amenant le contrôle du processus en ligne avec ceux de nos concurrents nous rendons le rotomoulage attractif pour les gros équipementiers qui voudront utiliser notre procédé pour la production de leurs pièces. Les rotomouleurs doivent travailler en étroite collaboration avec les équipementiers pour réduire les chaînes d'approvisionnement, diminuer la consommation d'énergie et produire des produits de qualité supérieure pour assurer l'avenir de notre industrie.

Pendant mon voyage en Allemagne j'ai visité l'endroit où aura lieu notre prochaine conférence ARMO européenne à Hambourg en septembre 2108. Elle se fera à l'Université dans le centre de Hambourg, pas loin de nombreux hôtels, restaurants et bars. Les organisateurs ont rencontré des sponsors potentiels et révélé leurs plans pour en faire un évènement fabuleux. Réservez dès à présent les dates des 16-18 septembre 2018 car ce sera un évènement essentiel si vous désirez discuter avec des rotomouleurs du monde entier sur le futur de notre industrie.

Je souhaite à tous nos affiliés et leurs membres une année 2017 fructueuse et prospère.

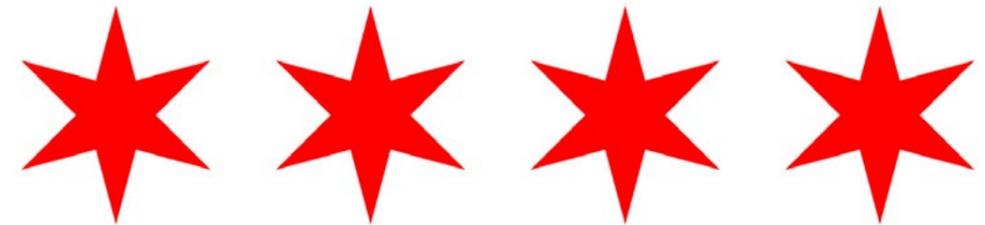


MARTIN SPENCER



ROTOPLAS RETURNS

THE WORLD'S LARGEST ROTOMOLDING MEETING



CHICAGO

SEPTEMBER 26-28, 2017

www.rotomolding.org/events

PARRAINÉ PAR LE MAGAZINE:



Depuis 1997 Broadway Colors a été un des meilleurs fournisseurs de mélanges maîtres de couleurs et a commencé en 2011 à fournir des poudres colorantes aux rotomouleurs. Afin de répondre à la demande croissante, récemment ils ont nettement amélioré leurs capacités techniques et leurs infrastructures de fabrication. Ils ont ainsi rassemblé la totalité de leurs opérations sur un site de plus de 90.000 pieds carrés).

Les agrandissements ne s'arrêtent pas là – un broyeur Pallmann supplémentaire a également été installé en même temps qu'une extrudeuse Amut 75mm à vis unique, doublant efficacement la capacité de l'usine. Broadway est capable de produire des poudres de façon compétente et efficace ce qui veut dire que le rapport coût-qualité de leurs produits permet une offre plus intéressante, sans pour cela compromettre la qualité.

Dr Nick Henwood a rejoint l'équipe de Broadway Colors comme Consultant technique en chef. Nick travaille dans l'industrie du rotomoulage depuis plus de 25 ans et apporte de nouvelles notions et une riche expérience au développement et à la commercialisation des produits pour les rotomouleurs. Joe Maynard, Directeur général de Broadway Colors, remarque:

“L'industrie du rotomoulage devient de plus en plus sophistiquée dans ses besoins et nous sommes déterminés à ce que Broadway soit bien placé pour répondre à la demande actuelle et future. Nous reconnaissons qu'un service technique spécialisé est une part vitale du package que nous proposons à nos clients et nous avons embarqué Dr Henwood avec nous pour diriger cet effort, ainsi que pour nous permettre de créer de nouvelles offres de produits innovateurs.”

Les importantes installations de laboratoire de Broadway s'agrandissent, avec de nouveaux équipements centrés sur le rotomoulage. C'est l'assurance que les clients peuvent avoir entièrement confiance, et qu'ils achètent des produits haute performance et faits sur mesure pour les besoins de leur application. A noter plus particulièrement, Broadway a investi dans des installations de pointe

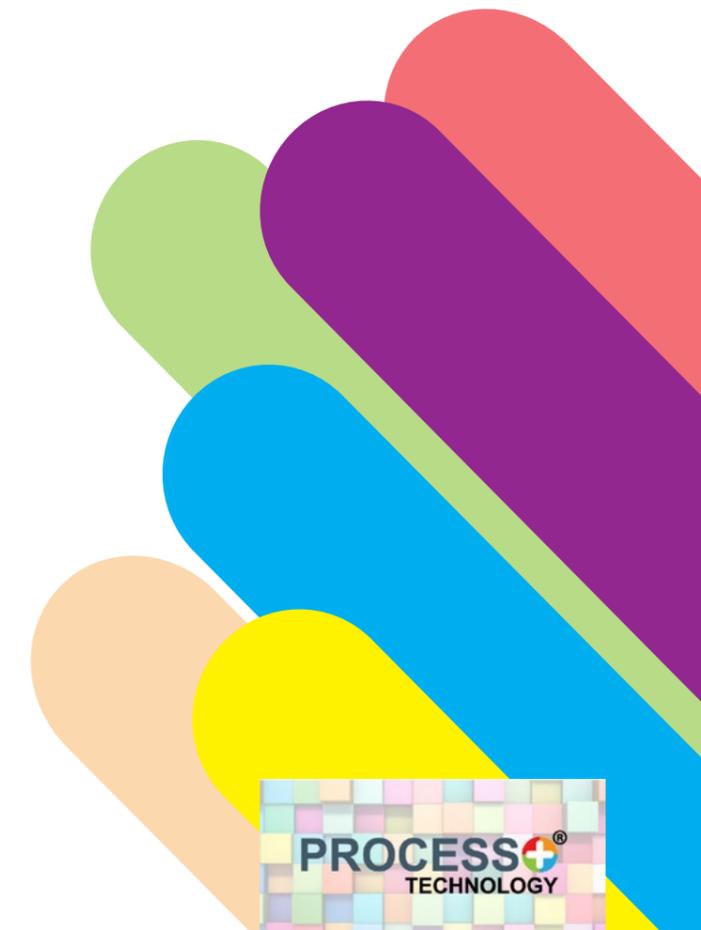
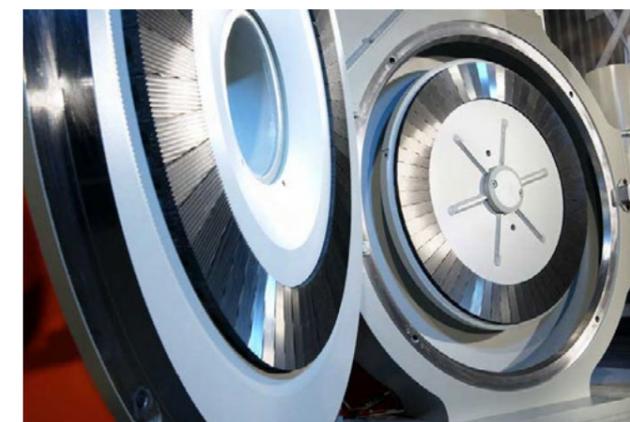
pour des tests accélérés de résistance aux intempéries, prouvant que les polymères de base et les couleurs restent fonctionnels et gardent une bonne apparence après de nombreuses années d'usage. L'interprétation des données peut être extrêmement complexe et Broadway a trois appareils de tests différents, couvrant toutes les bases. Cela inclut une installation de tests en plein air, de façon à pouvoir lier les conditions réelles aux environnements accélérés créés en laboratoire.

Plus récemment, Broadway a développé et lancé Processus+ Technology®. C'est le nom donné par Broadway à son unique association de savoir-faire du procédé et de technologie de pointe de la production. Processus+ Technology® donne à leurs clients un avantage décisif quand les applications demandent une plus grande performance des pièces et des matériaux.

Le Consultant technique en chef, Dr Nick Henwood, remarque:

“Notre but est de devenir la société « Go-To » incontournable à qui il faut s'adresser pour les matériaux de rotomoulage, que ce soient des produits standard ou des spécialités. Nous possédons maintenant l'expertise technique pour offrir un large éventail de solutions : des produits tels que mousses, ignifugeants, conducteurs, antimicrobiens, des qualités spécial kayak et des formules spéciales. Nous comprenons à quel point il est important d'assurer un soutien suivi, aussi bien au labo que pour la machine roto et nous sommes prêts et tout à fait capables de rendre service à nos clients.”

Les détails de cette gamme unique de poudres spécialisées se trouvent dans le catalogue des produits Broadway, que vous pouvez télécharger sur leur site internet.



Cliquez ici pour un chat vidéo sur la différence entre suivi de la température et contrôle du processus.

Les termes "suivi de la température" et "contrôle du processus" semblent souvent interchangeables, suggérant qu'il n'y a pas grande différence entre eux. Mais ce n'est pas le cas! "Suivi de la température" ne concerne que la surveillance de l'air à l'intérieur du moule. "Contrôle du processus" signifie habituellement une machine à contrôle automatique des cycles en fonction de la température. Pour le contrôle du processus, vous démarrez avec le travail basique de contrôle de la température mais vous devez ensuite y ajouter quelques rigoureuses procédures et l'optimisation du processus, beaucoup d'entraînement pour l'opérateur, une programmation PLC précise de la machine et une quantité adéquate de redondance de recherche des erreurs, et vous aurez peut-être juste le début d'un véritable contrôle du processus de rotomoulage.

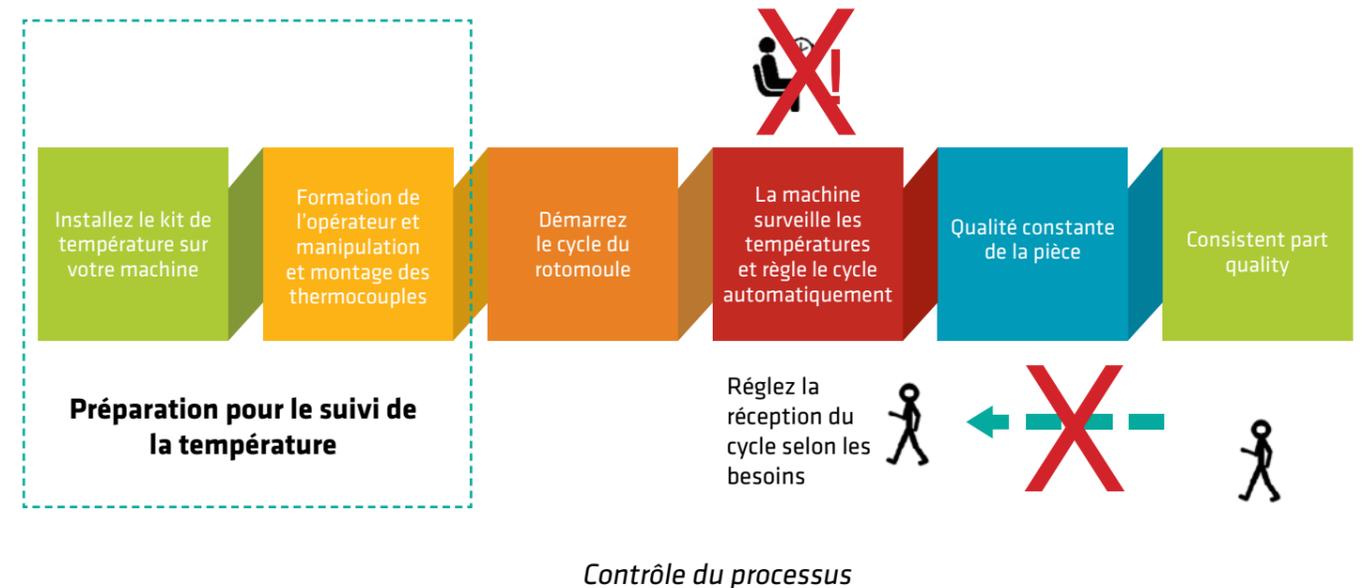
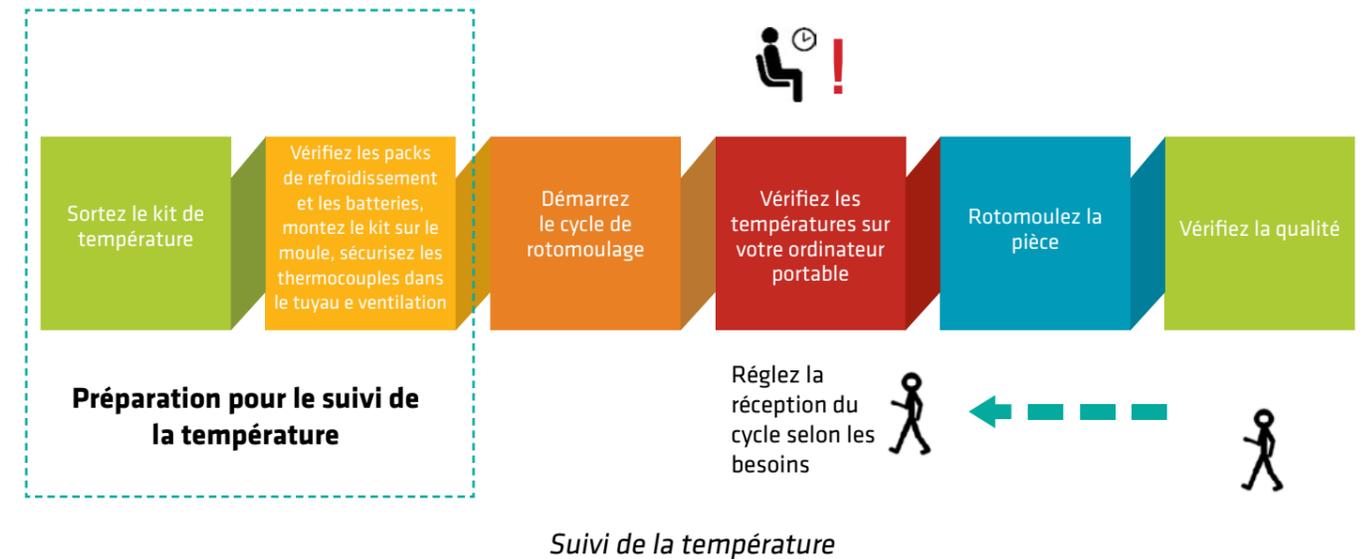
Fondamentaux d'un contrôle réel du processus de rotomoulage:

1. Contrôle de température de base de la température de l'air dans le moule;
2. Procédures et optimisation du processus pour aider le PLC à contrôler le cycle;
3. Formation de l'opérateur comprenant les avantages du contrôle du processus, la manipulation des thermocouples, le montage du kit de température et la maintenance de leur lien essentiel dans le processus.
4. Programmation PLC précise pour assurer que la machine sait ce qu'il faut faire avec les températures qu'elle reçoit, et quand. Cela pourrait être le cas, si vous moulez des pièces multicouches, que votre PLC doit savoir quand retirer le bras du four pour le 2ème coup. Cela demande une procédure entièrement nouvelle au lieu d'une simple interruption faite sur la base de la température.
5. La redondance de recherche des erreurs pour assurer que votre machine a suffisamment de données fiables sur lesquelles faire une décision de contrôle. Cela veut aussi dire qu'elle a besoin de reconnaître les mauvaises données et de les ignorer. Interrompre le cycle prématurément ne doit pas détruire les pièces ! Il est également conseillé s'il y a des contraintes de temps pour le cycle, un minimum aussi bien qu'un maximum pour assurer qu'une pièce soit fabriquée dans les paramètres d'une qualité acceptable.

C'est une amélioration majeure de passer du "suivi de la température" au "contrôle du processus", et la préparation est la clé !

{Il convient de signaler que le suivi de la température seul reste un outil de contrôle du processus avantageux pour les rotomouleurs ; mais c'est un outil manuel. Le suivi de la température a toujours des avantages exceptionnels au-delà de la simple approche sur la base du temps, même s'il n'est pas automatique. Bien qu'il soit adéquat jusqu'à un certain point, l'usage des cycles basés sur le temps doit éventuellement faire place au contrôle de la température si notre industrie doit progresser.}

L'organigramme illustre les principales différences entre le suivi de la température et le contrôle du processus:



Gareth McDowell a créé 493K limited pour développer, et fabriquer, des systèmes de l'acquisition des données et de contrôle. Ces systèmes permettront d'améliorer la qualité et l'efficacité des processus, pour les étapes de chauffage et de refroidissement dans le rotomoulage. Ayant comme objectif de faire avancer un organisme de recherche et de développement, qui a commencé il ya plus de dix ans, il s'occupe actuellement de la commercialisation de K-KONTROL et K-PAQ, un système de diagnostic destiné à la mesure de température et de pression des moules pour 493K.

UGGIOSO

"L'eau est précieuse, ne la gaspillez pas."



Nom : Uggioso
Production : Abrella
Vase | Porte-parapluie

Le concept Uggioso a été inventé en 2011 et il a été mis en œuvre trois ans plus tard grâce à la société danoise Abrella. Abrella est une nouvelle start-up créée par Andreas Sogaard, un jeune Danois qui a décidé d'offrir des parapluies gratuitement dans la ville. La première ville qui a accepté le projet Abrella a été Aarhus. Uggioso a ensuite été positionné dans 300 espaces commerciaux autour de la ville.

Uggioso a été conçu par Stefano Soave, né le 16 septembre 1987 à Manerbio. Après avoir fait des études de graphisme, il a étudié au Machina Lonati Fashion and Design Institute à Brescia, où il a obtenu son diplôme en 2009 avec le « neuvième Projet » (NO chair, NO stool). Plus tard le projet a été posté sur internet et publié dans plusieurs magazines professionnels, et a eu un grand succès dans le monde entier. En 2010 le neuvième a été produit et exposé par la société Alma Design au Salone Internazionale del Mobile, où il a reçu le prix spécial « design d'une merveille » le samedi 17 avril au concours Young and Design 2010 et ensuite le GOOD DESIGN AWARD 2010 qui est décerné chaque année par le Chicago Athenium Museum. En 2011 la petite table Set-Up était de nouveau exposée au Salone Internazionale del Mobile avec Alma Design. Il a été demandé comme un témoignage pour représenter les jeunes talents italiens dans la nouvelle campagne publicitaire d'Alitalia. Aujourd'hui Stefano travaille à Brescia et s'occupe de la conception des produits et des marques, coopérant avec diverses sociétés dans la sphère du design.



ARM CONFÉRENCE DU 40TH ANNIVERSAIRE

Plus de 350 membres de l'industrie du rotomoulage ont assisté à la Convention pour le 40ème Anniversaire de l'ARM à New Orleans.

Stephen Copeland de Jerico Plastics et Tom Wyszynski de chez A. Schulman ont été intronisés au Temple de la Renommée du Rotomoulage. Cette distinction est le plus grand honneur accordé à un individu pour d'excellents services, accomplissements et contributions aidant à promouvoir la croissance de l'industrie du rotomoulage.

Steve Copeland a été reconnu pour avoir fait progresser le rotomoulage ces 35 dernières années. Membre du Conseil de l'ARM et volontaire dans de nombreux comités, il a joué un rôle déterminant pour rehausser la façon dont le public perçoit le rotomoulage et faire connaître l'Association.

Tom Wyszynski a été reconnu pour son service dans de nombreux comités et sa disponibilité pour faire des présentations lors des réunions de l'ARM. Il a développé des formules et des mélanges qui ont été utilisés dans une myriade d'applications, aidant à améliorer de nombreux produits différents. Il est bien connu pour sa capacité d'aider les mouleurs à améliorer la qualité de leurs pièces.

Le Prix Charles D. Frederick pour services distingués a été décerné à Jon Ratzlaff de la Chevron Phillips Chemical Company. Le Prix Charles D. Frederick pour services distingués est décerné aux volontaires qui vont au-delà de ce que l'on attend d'eux dans les activités de l'ARM et le travail des comités. Jon a présenté des webinaires, parlé à de nombreux meetings, et s'est toujours montré partant pour contribuer aux discussions techniques et sur la sécurité.

Le Concours des Produits Rotomoulés de l'ARM était parrainé par ExxonMobil et des prix ont été décernés pour le Meilleur produit de conversion, le Meilleur produit innovant/de pointe, le Meilleur produit PRC, le Meilleur produit recyclé et le Meilleur produit de l'année.

Le Prix du Meilleur produit de l'année 2016 et le Prix du produit PVC ont été décernés à Dutchland Plastics pour un siège capitonné. Ce meuble a été conçu avec la ligne de joint en dessous si bien qu'elle est cachée. Dutchland a fait le moulage, le remplissage secondaire et le remplissage de mousse.

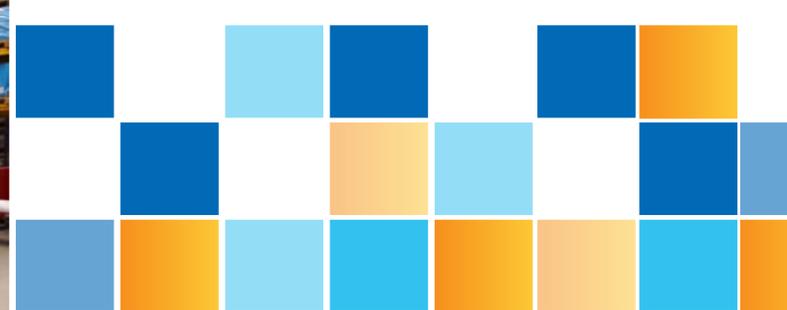
Le Prix pour le Produit de conversion a été décerné à Operador Miraplastek pour le Limeinator. Le précédent était fabriqué avec une plaque en plastique soudée, ce qui prenait plus de temps, était plus coûteux, pas très esthétique et risquait de présenter des fuites. Le nouveau design rotomoulé offre des solutions et des améliorations de tous ces aspects.

Le Prix pour le Produit innovant/de pointe a été décerné à Forte Products pour le iSee Double Play Cooler. Forte Products a conçu et fabriqué cette glacière vitrée de la prochaine génération.

Le Prix pour le Produit recyclé a été décerné à Dutchland Plastics pour la Cargo Box (bac à herbe) d'une tondeuse à gazon Zero Turn. L'utilisation de matériaux réusinés donnait la rentabilité que demandent les consommateurs sans sacrifier la durabilité que le client demande.

ARM a aussi décerné le Prix de la Sécurité 2016 à Formed Plastics pour le plus faible taux de blessures ou d'accidents parmi tous les rotomouleurs qui ont fourni ces informations.





Association of Rotational Moulding
(Central Europe) e.V.

ARM-CE RÉUNION ANNUELLE



APPEL AUX LEADERS MONDIAUX! UN ÉVÈNEMENT A NE PAS MANQUER!

Leadership du rotomoulage – partager le savoir mondial

Si cela vous intéresse d'écouter des études de cas spécifiques et détaillées sur l'exploration efficace de nouveaux horizons traversant les frontières géographiques et dans diverses industries comprenant la banque, les télécoms, la fabrication, le rotomoulage (réservoirs de pétrole double paroi au Royaume-Uni) et beaucoup d'autres, c'est une incroyable opportunité à ne pas manquer.

Comprendre comment les connexions et la collaboration peuvent faire apparaître des opportunités de nulle part est une compétence en affaires que tout leader doit posséder. Je peux vous citer d'innombrables exemples. Pendant la session, plusieurs personnes le feront elles-mêmes. Vous n'aurez pas à écouter des discours pendant des heures ! Au cours de cet atelier interactif, vous mettrez en œuvre ces informations et ces compétences pour vous-même.

Roger La Salle de Matrix Thinking ne se contente pas de parler d'innovation, sa société la met en pratique ! Ils pratiquent ce qu'ils prêchent et exploitent leur propre centre de développement de produit qui commercialise leurs propres produits et s'occupe de la création, du développement de produit, de l'IP, du marketing et de la commercialisation. Ils ont une parfaite compréhension de leur affaire, de l'idée jusqu'au marché, créent des champions de l'innovation en travaillant et partagent le savoir avec vous pour que vous puissiez faire la même chose.

Les autres présentations comprennent les perspectives mondiales telles que:

- ▶ **Apporter Roto au Monde** – **Garth Galloway**, Galloway International Nouvelle Zélande
- ▶ **Qui est sur votre tracteur ?** – **Daven Claerbout**, Dutchland Plastics USA
- ▶ **Servez-vous de votre personnel pour résoudre les problèmes du Roto** – **Graeme Hall**, Viscount Rotational Moulding Australie
- ▶ **Les deux côtés maintenant** – **Patrick Long**, Formed Plastics USA
- ▶ **Structures du leadership de groupe pour le rotomoulage** – **Simon Gough**, Gough Plastics Australie
- ▶ **Partenariats mondiaux dans le Roto** – **Corey Claussen**, Custom Roto-Mould LLC USA

Si vous pensez être un leader du rotomoulage, l'inscription est ouverte!

www.hawaii2017.com

Cette année la réunion annuelle de l'ARM-CE s'est tenue les 7 et 8 novembre et, comme les réunions précédentes de l'ARM-CE, elle s'est faite sous un format pratique..

Le premier jour s'est passé à l'usine de PlasTec Technology à Trappenkamp, dans le Nord de l'Allemagne, avec des démonstrations sur place. La journée a commencé par une visite de la société en allant voir les installations de rotomoulage et de formage sous vide et aussi en visitant les départements de fraisage et d'usinage.

Les fournisseurs avaient des espaces réservés pour présenter leurs produits et faire une démonstration en direct du produit et/ou du matériau sur une machine de rotomoulage mise à leur disposition sur place.

Les participants avaient toute liberté de visiter l'installation de production pour observer la production en cours et les démonstrations des fournisseurs. Cela créait une très bonne ambiance avec une atmosphère tout à fait pratique.



Après un excellent dîner informel au Vitalia Seehotel à Bad Segeberg et une soirée détendue au bar, le deuxième jour de la conférence était voué aux présentations techniques et des fournisseurs, ainsi que d'autres expositions de produits. Avec plus de 120 participants inscrits le concept s'est avéré très attrayant pour l'audience et se fut un beau succès. Un grand merci à Plastec qui était notre hôte pour le premier jour pratique et un grand merci à nos sponsors, A. Schulman, Resinex, DRAM, HD-Kunststoffe et HMT Kunststofftechnik pour leur soutien.

Comme les préparations de l'ARM-CE pour la prochaine conférence ARMO 2018 à Hambourg ont déjà bien commencé, nous en avons profité pour organiser une réunion à l'Université de Hambourg pour d'éventuels sponsors et exposants. Hambourg est une grande place tournante pour les vols nationaux, internationaux et transatlantiques, assurant un accès facile à tous les visiteurs européens et du monde entier. Avec des frais de participation pas trop élevés et un programme attrayant, nous sommes très optimistes que ce sera le plus grand événement ARMO qu'il n'y ait jamais eu et ARM-CE prévoit donc plus de 600 délégués.

Cette première journée Sponsors a été bien perçue et plusieurs opportunités de parrainage ont déjà été réservées par les fournisseurs, et nous prévoyons donc de renouveler un événement de ce type vers la fin du printemps en 2017, afin de permettre aux sponsors et aux exposants intéressés de planifier tranquillement leur participation à ARMO 2018.



Le Groupe du rotomoulage BPF a accueilli son nouveau président Philip Maddox, Directeur Général de Leafield Environmental. Philip, qui est aussi membre du Conseil de BPF, est une excellente nomination grâce à sa grande expérience dans l'industrie. BPF voudrait également remercier le président sortant, Stuart Forrester de chez Corilla, pour tout le travail qu'il a fait pour le Groupe du rotomoulage.

Pendant son mandat de président du Groupe, Philip voudrait se concentrer sur une stratégie de marketing pour le secteur du rotomoulage, la préparation d'un guide du rotomoulage pour les designers et la publication des nouveaux conseils en matière de santé et de sécurité du HSE, un document dans lequel le Groupe du rotomoulage BPF a investi beaucoup de temps et de ressources ces deux dernières années.

Les objectifs du Groupe pour 2017 incluent de travailler pour assurer une plus grande appréciation du potentiel du secteur et de promouvoir l'usage des processus de rotomoulage dans un plus vaste éventail d'applications.

Depuis longtemps une autre des priorités du Groupe de rotomoulage BPF est la santé et la sécurité et beaucoup d'efforts sont faits pour développer et mettre en œuvre la Sécurité dans la fabrication des plastiques (SIMPL - Security in Manufacturing Plastics), une initiative pilotée par l'industrie pour améliorer les conditions de santé et de sécurité dans tous les domaines de l'industrie du plastique. SIMPL rassemble la totalité de la chaîne d'approvisionnement des plastiques, les associations professionnelles, les unions, les organismes de formation et le Bureau pour la santé et la sécurité (HSE - Health and Safety Executive) dans un effort pour stimuler le progrès dans la réduction des accidents et des troubles de la santé dans l'industrie du plastique.

Plus de 100 membres du BPF se sont déjà inscrits à SIMPL et le nombre s'accroît constamment grâce à de nombreux avantages qu'il apporte. Le BPF compile également les données sur les taux d'accidents des firmes membres avec son Étude annuelle des accidents et en 2015 les résultats ont montré une réduction du nombre des accidents pour la cinquième année consécutive, démontrant l'efficacité de SIMPL.

Sara Cammarano, directeur en chef de BPF en charge de SIMPL remarque: "C'est encourageant de voir les efforts de nos membres récompensés par la diminution régulière des accidents. Il y a encore du travail dans certains domaines pour améliorer encore plus les résultats et cela est en train de se faire grâce au suivi continu des accidents les plus fréquents dans l'industrie, et la publication de documents très utiles comme la liste de vérification des émanations des plastique et la boîte à outils des compétences.

Si vous voulez d'autres informations sur SIMPL ou le Groupe de rotomoulage BPF, contactez Dr. Sara Cammarano à scammarano@bpf.co.uk.

StAR
SOCIETY OF ASIAN ROTOMOULDERS



SWACHH BHARAT

SANITAIRES A L'INTERIEUR POUR TOUS - UN MOUVEMENT NATIONAL

By : R. K. Sethi, M.D. - Maharashtra Maha Polyplast, Mumbai, India

Des W.C. rotomoulés innovants, de conception indigène et développés en Inde sont la réponse à l'appel du Premier Ministre de l'Inde pour un mouvement "Sanitaires à l'intérieur - un droit pour tous les citoyens en Inde".

Maharashtra Maha Polyplast [RTECHNOLOGY] a conduit une étude des différentes toilettes portatives existant dans le monde qui a abouti à l'unique design de W.C. rotomoulés sur panneau modulaire à double paroi isolante.

Le produit est fait de grade spécial de polyéthylène stabilisé aux UV et double paroi et la canopée sont faits de mousse de PE.

L'avantage de la double paroi en panneaux isolants extra forts est qu'elle est suffisamment solide pour supporter sur son toit le poids d'un réservoir de 300 litres pour les W.C. Le design, basé sur les panneaux modulables, permet un démontage efficace et rentable pour le transport des toilettes et permet de les remonter sur un site. Il n'y a pas besoin de fosse en dessous pour leur installation et utilisation. Elles peuvent être installées et connectées à un système d'égouts existant, ou une fosse septique, ou la technologie de pointe d'un bio-digesteur développé en Inde ; celui-ci peut être fourni avec ces toilettes.

RTECHNOLOGY commence le développement de nouveaux produits avec le design 3D, qui est ensuite contrôlé et confirmé par une analyse FEA pour diverses contraintes et demandes physiques. La conception et la construction du moule sont faites avec des logiciels de conception de moule et d'usinage CNC de pointe. Cet effort est étayé par l'expérience de la propre équipe de programmeurs et d'opérateurs de RTECHNOLOGY, tous parfaitement entraînés.

Maharashtra Maha Polyplast, un membre de la société StAR, est une société certifiée ISO: 9000 - 2008 qui crée et fabrique des moules pour l'industrie mondiale du rotomoulage. RTECHNOLOGY a depuis 25 ans une riche histoire de développement de moules CNC et a gagné de nombreux prix de design et développement de moules innovants pour différents secteurs du marché, comme par exemple les moulages pour l'industrie automobile et les moulages personnalisés. La société a développé un complexe de classe internationale pour la fabrication de moules haute précision en utilisant des logiciels et des outils dernier cri pour la conception et l'usinage.

Le développement de solutions rotomoulées de classe internationale comme les W.C. de RTECHNOLOGY fera partie du buzz à la Conférence StAR qui aura lieu du 29 au 31 janvier 2017 à Jaipur, Inde.

StAR ROTOMOULDING CONFERENCE & TRADE SHOW
ITC Rajputana Hotel JAIPUR India, Jan 29 - 31 2017

Platinum Sponsors: TOTAL, matrix, ROTOWORX, REINHARDT, PRAYAG

Gold Sponsors: REINHARDT, PRAYAG

www.starasia.org PARTICIPATE PROSPER & PROFIT!

ÉVÉNEMENTS À VENIR

2017

- JANV**
29-31

STAR 2017 ROTOMOULDING CONFERENCE
Ville / Pays: Jaipur
Plus d'informations: <http://starasia.org/>
- JANV /FEVR**

NORDIC ARM ACADEMY, TRAINING FOR OPERATORS AND FOREMEN
Ville / Pays: Borås Sweden
Plus d'informations: <http://nordicarm.org/>
- MARS**
8-9

ARMSA ROTATION 2017 CONFERENCE
Ville / Pays: South Africa
Plus d'informations: www.armsa.co.za/
- MARS**
17-28

ROTOTOUR 2017 CHINA
Ville / Pays: China & Hawaii
Plus d'informations: www.rototour.com
- MARS**
26-28

ARM/ARMA JOINT EXECUTIVE MEETING 2017
Ville / Pays: Maui, Hawaii
Plus d'informations: www.hawaii2017.com
- JUIN**
25-27

ROTO MOULD 2017
Ville / Pays: Melbourne, Australia
Plus d'informations: www.rotomouldconference.com
- SEPT**
26-28

ROTOPLAS 2017 SEPTEMBER 26-28, 2017
Ville / Pays: Donald Stephens Convention Center, Chicago/Rosemont, IL
Plus d'informations: www.rotomolding.org/events

ROTO MOULLDER

magazine



AFFILIÉS



ASSOCIATION OF ROTATIONAL MOULDERS AUSTRALASIA INC



Association Francophone du Rotomoulage



Association of Rotational Moulding (Central Europe) e.V.



StAR SOCIETY OF ASIAN ROTOMOULDERS

